Tubacero

TUBERÍA JCO / SAWL

Planta - Pánuco, Veracruz.
Molino 6.

La Planta se especializa en la producción de tubería de acero al carbono con costura longitudinal soldada por arco sumergido, en diámetros de 18 a 60 pulgadas y espesores de 3/8” hasta 2.5 pulgadas para los mercados del gas, petroleo e hidrocarburos (amargos y no amargos), con un enfoque especial en aguas profundas y tubería estructural para la fabricación de plataformas marinas.

Tiene una capacidad de producción de 280 mil toneladas, contempladas dentro de 1 millón de toneladas anuales de capacidad instalada con la que cuenta Tubacero.

TECNOLOGÍA DE ÚLTIMA GENERACIÓN

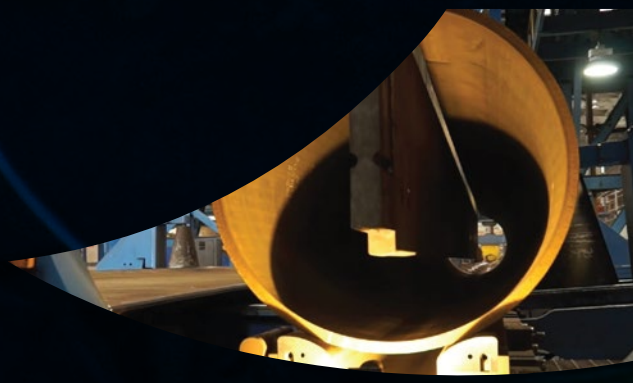
TIPOS DE PROCESOS:

- ESCUADRADO DE PLACA.

- BISELADORA DE BORDES LONGITUDINALES.

- ENGARGOLADO DE BORDES LONGITUDINALES.

- PROCESO DE CONFORMACIÓN (JCO).



PROCESO SAWL

- PUNTEO CONTINUO

- ARCO SUMERGIDO INTERIOR

- ARCO SUMERGIDO EXTERIOR

EXPANSIÓN MECÁNICA

Este proceso expande mecánicamente el tubo, logrando una condición dimensional óptima para el proceso de soldadura circunferencial en campo.

BISELADORA

Maquinado en los extremos del tubo, sirve como preparación para su soldadura en campo.

PRUEBAS FINALES

- PRUEBA HIDROSTÁTICA

- RAYOS X

- ULTRASONIDO

- INSPECCIÓN FINAL

RECUBRIMIENTO DE LA SUPERFICIE EXTERIOR

Tipos de recubrimientos anticorrosivos:
FBE: Sistema epóxico adherido por fusión.
FBE DUAL: Sistemas de 2 capas: resistentes a la abrasión, antiderrapantes o para altas temperaturas.
3LPE: Sistema de 3 capas de polietileno.
3LPP: Sistema de 3 capas de polipropileno.

CONTROL DE CALIDAD DE RECUBRIMIENTO

Se inspecciona el 100% de los tubos y se mide el espesor del recubrimiento, la apariencia y se realiza una prueba eléctrica para detectar discontinuidad en el espesor del recubrimiento.

LABORATORIOS ESPECIALIZADOS

Nuestros laboratorios tienen la acreditación ISO/IEC 17025 y cuentan con los equipos para realizar todas las pruebas necesarias para la certificación de la tubería, por ejemplo:

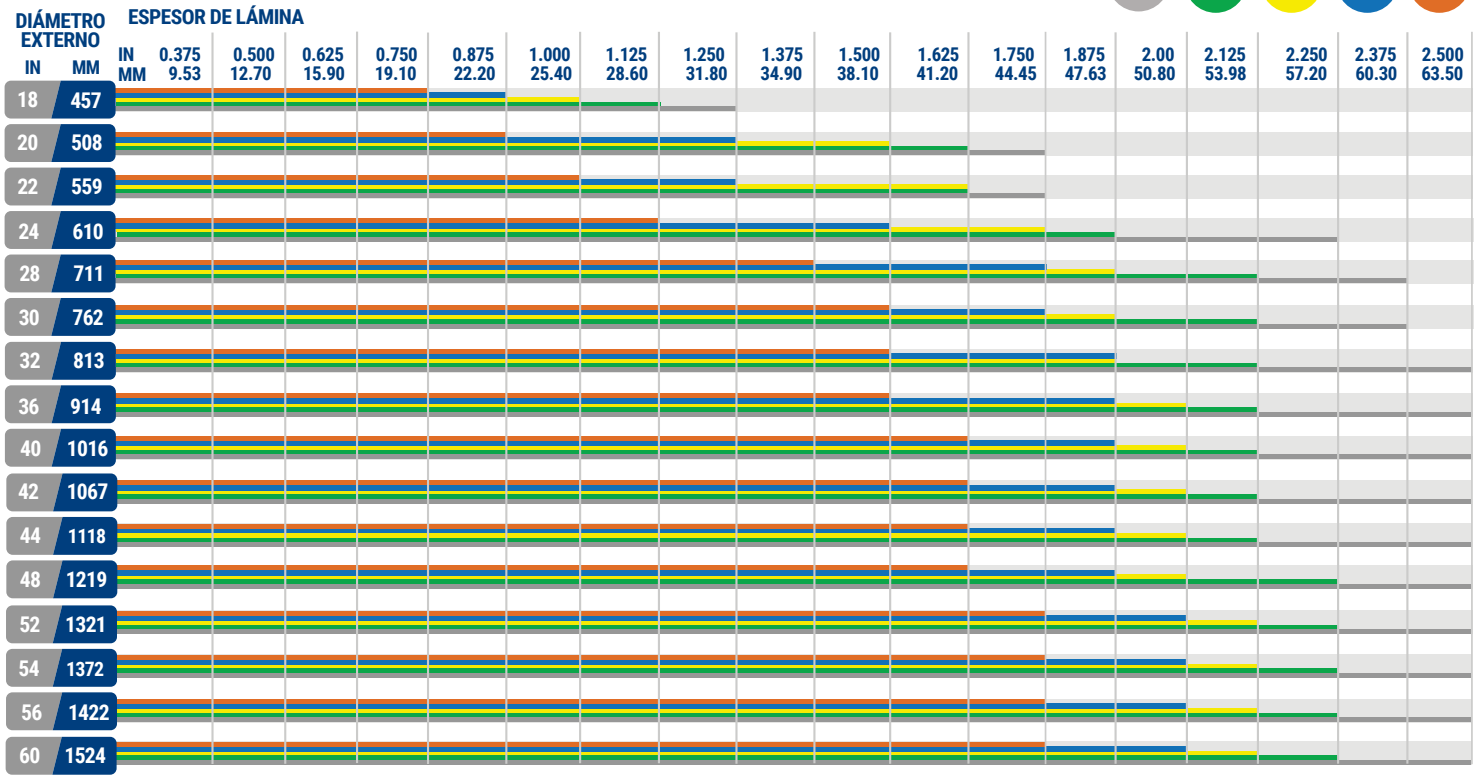
- **DESPRENDIMIENTO CATÓDICO.**
- **GRADO DE CURADO.**
- **INMERSIÓN DE AGUA EN CALIENTE.**
- **IMPACTO.**
- **RESISTENCIA AL DESPRENDIMIENTO.**
- **ELONGACIÓN.**
- **ENSAYO DE PROSIDAD.**
- **ENSAYO DE FLEXIBILIDAD.**

TRANSPORTE

Cuenta con una capacidad de almacenamiento de 84 hectáreas para embarque y envío de tubería.

MOLINO 6 - JCO / SAWL

GRADO DE ACERO: X-52, X-65, X-70, X-80, X-100



Tubacero

	Tubo	Recubrimiento
Grado de acero (API)	Hasta X100	--
Proceso	SAWL	--
Capacidad Instalada Anual	280,000 TM	350 m² / hr
Diámetros	18” – 60”	12.750” – 48”
Espesor	Hasta 2.500”	Hasta 1.500”
Longitud	12 M	12 M

Tubacero

Oficinas Generales y Plantas Monterrey
Av. Guerrero No. 3729 Norte,
Col. Del Norte, Monterrey, N. L.
T: (81)83055532, (81)83055534
F: (81)83055530
ventas@tubacero.com

Oficinas Planta Salinas
Blvd. Interpuerto Monterrey
No. 500, Parque Industrial
Interpuerto Monterrey
Salinas Victoria, Nuevo León
T: (81)1454-1300
ventas@tubacero.com

Oficinas Planta Pánuco
Carretera Tampico Cd. Valles
Km 6.5, Poblado el Moralillo,
C. P. 92018, Mpo. De Pánuco,
Veracruz, México.
T: 01833-229-4000
ventas@tubacero.com

Oficina Ciudad de México
Melchor Ocampo No. 193,
Torre “A”, 2do piso, Col. Verónica
Anzures, C.P. 11300, México, D. F.
T: (55)5260 3321, (55)52603937
F: (55)52604312
ofmexico@tubacero.com

www.tubacero.com